

FLUIDE AH

FLUIDE POUR RECTIFICATION DES MATERIAUX FERREUX



APPLICATIONS

FLUIDE AH est un fluide de rectification entièrement synthétique, contenant un complexe ralentisseur de corrosion de haute qualité.

FLUIDE AH est conçu pour la rectification de surface plane et la rectification cylindrique des matériaux ferreux dont les fontes et plus particulièrement pour les opérations de rectification de cylindres de laminoirs.

FLUIDE AH est une solution transparente, exempte d'huiles minérales, qui offre une longue durée de vie et une excellente séparation des huiles polluantes.

FLUIDE AH est utilisable pour une eau douce à dure et permet d'obtenir des surfaces propres et sèches.

AVANTAGES

- **Evacue complètement les huiles polluantes** : visibilité du composant sans gaspillage de produit.
- **Effet moussant remarquablement faible** : permet une filtration maximale et une séparation rapide des particules fines.
- **Excellent pouvoir détergent** : prolonge la durée de vie de la meule et améliore la finition des surfaces
- **Excellente protection contre la corrosion** : rejets et maintenance des machines diminués
- **Excellente aptitude à la filtration** grâce à la séparation rapide des particules fines.
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- **Excellent profil HSE**: exempt de bore, de libérateur de formaldéhyde, de chlore, d'amines secondaires (Conforme TRGS 611) et de mono-éthanol amine (Conforme TRGS 900) et de phénol

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

Rectification d'alliages ferreux : 4 – 8 %.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré	-	Visuelle	Jaune transparent
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	DIN 51757	1 100
Indice de réfraction	-		2,9
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Transparent incolore
pH à l'emploi	-	-	9,5

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

UNIL
 LUBRIFIANTS
 opal



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.